

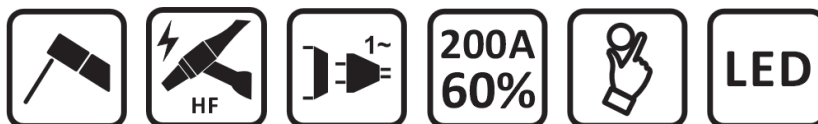
ZESTAW SPAWARKA INWERTOROWA TIG 201 AC/DC Z WÓZKIEM JEDNOBUTLOWYM Z PÓŁKĄ



2039,00 zł

Inwertor MOSFET, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: 7812996



Zestaw spawalniczy składający się ze spawarki TIG 201 ACDC i wózka do przewozu buli z praktyczną półką umożliwiającą transport spawarki.

Spawarka **TIG 201ACDC** Sherman-workshop jest urządzeniem do spawania ręcznego prądem stałym oraz przeniennym metodą **TIG** oraz elektrodą otuloną (metoda **MMA**) stali i aluminium. Urządzenie posiada **bezstykowe zajarzanie jonizacyjne, regulację opadania prądu, regulację czasu przyspieszenia i opóźnienia wypływu gazu, funkcję czyszczenia elektrody**

W komplecie znajdują się: przewód elektrodowy MMA oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, uchwyt do spawania metodą TIG

Wózek jednobutlowy z półką przeznaczony jest do transportu butli z gazami technicznymi o pojemności od 8 do 50l. Wyposażony jest w półkę i pasy mocujące o regulowanej długości umożliwiające bezpieczne przewożenie spawarki lub innych akcesoriów spawalniczych.

Numer katalogowy	7812996
Kod EAN	5906372629083
Nr seryjny	Tak
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	195
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	56
Czas opadania prądu [s]	1-10
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	2-8
Balans AC [%]	-5-+5
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,4
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,4

Max pobór prądu MMA [A]	26,8
Max pobór prądu TIG [A]	28
Główna metoda	TIG
Funkcje	Funkcja czyszczenia elektrody, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	25,08
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	47,5 x 22,5 x 51

Wyposażenie w komplecie

- [Zestaw spawarka inwertorowa TIG 201 AC/DC z wózkiem jednobutlowym z półką](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Woreczek TIG z zestawem części eksploatacyjnych](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP1 do TIG 201 AC/DC](#)





TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Ślą. Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman workshop				
Type: TIG 200 AC/DC		Model: TIG 201 AC/DC				
		EN 60974-1				
  	~50Hz U _i =56V	TIG:10A/10.4V-200A/18V MMA:10A/20.4V-195A/27.8V				
		X	60%	60%	100%	100%
		I _a	200A	195A	155A	150A
		U _i	18V	27.8V	16.2V	25.1V
	1-50Hz U _i =230V	TIG I _{max} =28A		TIG I _{max} =21.7A		
		MMA I _{max} =26.8A		MMA I _{max} =20.8A		
IP 21		S/N:				



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Polecane przez nas



Pedał sterowniczy CP1 do TIG 201 AC/DC

Dedykowane do	TIG 201 AC/DC
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 3-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244