

## ZESTAW SPAWALNICZY TIG 320 AC/DC PULSE Z CHŁODNICĄ WRC 300B I WÓZKIEM TIG/MIG



**5399,00 zł**

Inwertor IGBT, prąd spawania 320A (40%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

**Numer katalogowy:** ZESTTIG320ACDCP



Zestaw spawalniczy składający się z spawarki TIG 320 AC/DC oraz chłodnicy WRC 300B. **TIG 320 AC/DC pulse** jest inwertorową spawarką wykonaną w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda **MMA**). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia **pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane szczególnie dla profesjonalistów.

**W komplecie znajdują się:** uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony cieczą, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, przewód elektrodowy MMA oraz tarcza spawalnicza i młotek.

**Chłodnica WRC 300B ALARM** to w pełni profesjonalne urządzenie przeznaczone do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG i TIG oraz innych podzespołów i urządzeń wymagających chłodzenia w obiegu zamkniętym. **Chłodnica przystosowana jest do pracy ciągłej.** Charakteryzuje się prostą i zwartą konstrukcją. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy zdecydowanie zwiększa skuteczność chłodzenia oraz przedłuża żywotność urządzenia. Chłodnica wyposażona jest w **czujnik przepływu z alarmem** wizualnym oraz dźwiękowym. Czujnik przepływu uaktywnia alarm w momencie braku przepływu czynnika chłodzącego spowodowanego niedrożnością przewodów wodnych, otwartym obiegiem płynu lub jego zbyt niskim stanem w chłodnicy. Usunięcie przyczyny alarmu powoduje jego automatyczne wyłączenie.

**Na zestaw spawalniczy składa się:**

- [Spawarka TIG 320 AC/DC pulse](#)
- [Chłodnica WRC 300B](#)
- [Wózek spawalniczy TIG/MIG](#)

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Numer katalogowy             | ZESTTIG320ACDCP              |
| Kod EAN                      | 5903686617157                |
| Metody spawania/cięcia/inne  | MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC |
| Napięcie zasilania [V]       | AC 3x400                     |
| Technologia wykonania        | IGBT                         |
| Max prąd spawania MMA [A]    | 270                          |
| Max prąd spawania TIG AC [A] | 320                          |
| Max prąd spawania TIG DC [A] | 320                          |

**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

|                                      |                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cykl pracy MMA [%]                   | 40                                                                                                                                                                  |
| Cykl pracy TIG [%]                   | 40                                                                                                                                                                  |
| Max prąd i cykl główne               | 320 A 40%                                                                                                                                                           |
| Napięcie w stanie bez obciążenia [V] | 65                                                                                                                                                                  |
| Czas narastania prądu [s]            | 0 - 10                                                                                                                                                              |
| Prąd początkowy [A]                  | 10-320                                                                                                                                                              |
| Prąd podstawy [A]                    | 5+-95% prądu spawania                                                                                                                                               |
| Czas opadania prądu [s]              | 0-25                                                                                                                                                                |
| Prąd krateru [A]                     | 10-320                                                                                                                                                              |
| Przedwypływ gazu [s]                 | 0,1 - 1                                                                                                                                                             |
| Powypływ gazu TIG [s]                | 0 - 15                                                                                                                                                              |
| Częstotliwość pulsu TIG [Hz]         | 0,5 - 200                                                                                                                                                           |
| Szerokość pulsu TIG [%]              | 10-90                                                                                                                                                               |
| Częstotliwość AC [Hz]                | 40 - 200                                                                                                                                                            |
| Balans AC [%]                        | 10-90                                                                                                                                                               |
| Max pobór mocy MMA [kVA}             | 9                                                                                                                                                                   |
| Max pobór mocy TIG [kVA]             | 9                                                                                                                                                                   |
| Max pobór prądu MMA [A]              | 15,2                                                                                                                                                                |
| Max pobór prądu TIG [A]              | 13,7                                                                                                                                                                |
| Główna metoda                        | TIG                                                                                                                                                                 |
| Funkcje                              | 2T/4T, Alarm, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED |
| Zabezpieczenie sieci [A]             | 16                                                                                                                                                                  |
| Napięcie zasilania chłodnicy [V]     | AC 230                                                                                                                                                              |
| Moc pompy [W]                        | 370                                                                                                                                                                 |
| Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]   | 8                                                                                                                                                                   |
| Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]    | 0,3                                                                                                                                                                 |
| Pojemność zbiornika [l]              | 6                                                                                                                                                                   |
| Nośność wózka [kg]                   | 70                                                                                                                                                                  |
| Okres gwarancji dla firm [lat]       | 1                                                                                                                                                                   |

**TECWELD Piotr Polak**

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| Waga [kg]                 | 45,24         |
| Wymiary (D x SZ x W) [cm] | 98 x 56 x 110 |

## Wyposażenie w komplecie

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Uchwyt spawalniczy TIG T-18/5m



## TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



|                                                                         |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------|--------|----------------------|-------|----------------------|--------|----------------------|-------|------|------|----------------|------|------|------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|
| TECWELD Piotr Polak<br>41-943 Piekary Śląskie<br>Ul. Szmaragdowa 21/3/6 |        | <b>Sherman</b><br>profi-                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| Type: TIG 320 ACDCP                                                     |        | Model: TIG 320 AC/DC pulse                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        | EN IEC 60974-1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        | TIG 10A/10.4V-320A/22.8V MMA 10A/20.4V-270A/30.8V                                                                                                                                                                                                                                                                                |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        | <table><tr><td></td><td>TIG</td><td>MMA</td><td>TIG</td><td>MMA</td></tr><tr><td>X</td><td>40%</td><td>40%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>I<sub>t</sub></td><td>320A</td><td>270A</td><td>202A</td><td>170A</td></tr><tr><td>U<sub>t</sub></td><td>22.8V</td><td>30.8V</td><td>18.1V</td><td>26.8V</td></tr></table> |       |                      | TIG    | MMA                  | TIG   | MMA                  | X      | 40%                  | 40%   | 100% | 100% | I <sub>t</sub> | 320A | 270A | 202A | 170A | U <sub>t</sub> | 22.8V | 30.8V | 18.1V | 26.8V |
|                                                                         | TIG    | MMA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | TIG   | MMA                  |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| X                                                                       | 40%    | 40%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100%  | 100%                 |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| I <sub>t</sub>                                                          | 320A   | 270A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 202A  | 170A                 |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| U <sub>t</sub>                                                          | 22.8V  | 30.8V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 18.1V | 26.8V                |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        | U <sub>t</sub> =65V                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        | <table><tr><td>TIG I<sub>max</sub></td><td>=13.3A</td><td>TIG I<sub>avg</sub></td><td>=8.4A</td></tr><tr><td>MMA I<sub>max</sub></td><td>=15.2A</td><td>MMA I<sub>avg</sub></td><td>=9.4A</td></tr></table>                                                                                                                      |       | TIG I <sub>max</sub> | =13.3A | TIG I <sub>avg</sub> | =8.4A | MMA I <sub>max</sub> | =15.2A | MMA I <sub>avg</sub> | =9.4A |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| TIG I <sub>max</sub>                                                    | =13.3A | TIG I <sub>avg</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | =8.4A |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| MMA I <sub>max</sub>                                                    | =15.2A | MMA I <sub>avg</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | =9.4A |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
| IP 21                                                                   |        | S/N:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |
|                                                                         |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |                      |        |                      |       |                      |        |                      |       |      |      |                |      |      |      |      |                |       |       |       |       |

|                                                                     |                                     |                          |  |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|
| TECWELD Piotr Polak<br>41-943 Piekary Śl.<br>Ul. Szmaragdowa 21/3/6 |                                     | <b>Sherman</b><br>profi- |  |
| Type:                                                               |                                     | S/N:                     |  |
| <b>WRC 300B</b>                                                     |                                     | EN 60974-2               |  |
|                                                                     | U <sub>t</sub> =230V ±10%<br>1-50Hz | I <sub>tmax</sub> =1,1A  |  |
|                                                                     | IP21                                | -----                    |  |
|                                                                     | P <sub>tmax</sub> =1,6kW            | P <sub>max</sub> =0,3MPa |  |

|                                                                                |  |                                                   |  |
|--------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------|--|
| <b>TECWELD Piotr Polak</b><br>41-943 Piekary Śląskie<br>Ul. Szmaragdowa 21/3/6 |  | <b>Sherman</b><br>profii                          |  |
| Type: WRC 300B                                                                 |  | S/N: EN 60974-2                                   |  |
|                                                                                |  | U <sub>t</sub> =230V ±10%<br>1-50Hz<br>IP21       |  |
|                                                                                |  | I <sub>max</sub> =1.1A                            |  |
|                                                                                |  | P <sub>1max</sub> =1.6kW P <sub>max</sub> =0.3MPa |  |

# TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244