

ZESTAW SPAWALNICZY TIG 320ACDC PULSE Z CHŁODNICĄ WS-7,5LT I WÓZKIEM PLATFORMOWYM



5313,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 320A (40%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: 7811748



TIG 320 AC/DC pulse jest inwertorową spawarką wykonaną w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda **MMA**). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia **pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane szczególnie dla profesjonalistów.

W komplecie znajdują się: uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony cieczą, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, przewód elektrodowy MMA, tarcza spawalnicza i młotek.

Chłodnica WS-7,5LT dedykowana jest do współpracy ze spawarką Sherman-profi TIG 320 AC/DC pulse i **przeznaczona jest do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych TIG**, możliwe jednak jest zastosowanie jej do innych urządzeń i podzespołów wymagających chłodzenia w obiegu zamkniętym. Zaleca się ustawienie chłodnicy pod spawarką. W zestawie znajduje się komplet mocowań umożliwiających takie ustawienie. W budowie chłodnicy wykorzystano komponenty sprawdzonej chłodnicy WRC-300B, zmianie uległa odbudowa oraz zbiornik płynu. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy i pompy ze stali nierdzewnej zdecydowanie zwiększają skuteczność chłodzenia oraz przedłużają żywotność urządzenia.

Wózek platformowy TIG jest stabilną i wytrzymałą platformą jezdną dedykowaną do zestawu TIG 320 AC/DC pulse i chłodnicy WS-7,5LT.

W komplecie zestawu znajduje się uchwyt mocujący butlę wraz z łańcuchem, komplet 6 łączników spawarki z chłodnicą oraz śruby łączące chłodnicę z platformą jezdną.

Numer katalogowy	7811748
Kod EAN	5903686617188
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	270
Max prąd spawania TIG AC [A]	320
Max prąd spawania TIG DC [A]	320
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65

Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	40
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	10-320
Prąd podstawy [A]	5-95 % prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-320
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	10-90
Max pobór mocy MMA [kVA}	9
Max pobór mocy TIG [kVA]	9
Max pobór prądu MMA [A]	15,2
Max pobór prądu TIG [A]	13,3
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Alarm, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Napięcie zasilania chłodnicy [V]	AC 230
Moc pompy [W]	370
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Pojemność zbiornika [l]	3,5
Nośność wózka [kg]	70
Max prąd i cykl główne	320 A 40%
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	64

TECWELD Piotr Polak

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy T-18/4m
- Przewód masowy



MIEDZIANA WĘŻOWNICA
WYMIENNIKA CIEPŁA



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman ® — profi —			
Type: TIG 320 ACDCP		Model: TIG 320 AC/DC pulse			
		EN IEC 60974-1			
	TIG 10A/10 4V-320A/22.8V MMA 10A/20 4V-270A/30.8V				
	X	TIG	MMA	TIG	MMA
		40%	40%	100%	100%
	I _t	320A	270A	202A	170A
	U _t	22.8V	30.8V	18.1V	26.6V
	3~50Hz		U _i =400V		
			TIG I _{max} =13.3A MMA I _{max} =15.2A		TIG I _{max} =8.4A MMA I _{max} =9.4A
IP 21		S/N:			

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman — digitec —	
Type: WS-7L		S/N: EN IEC 60974-2	
	U _i =230V ±10%		I _t =1,1A
	1~50Hz		IP21
	P _{max} =1,5kW		P _{max} =0,3MPa



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244