

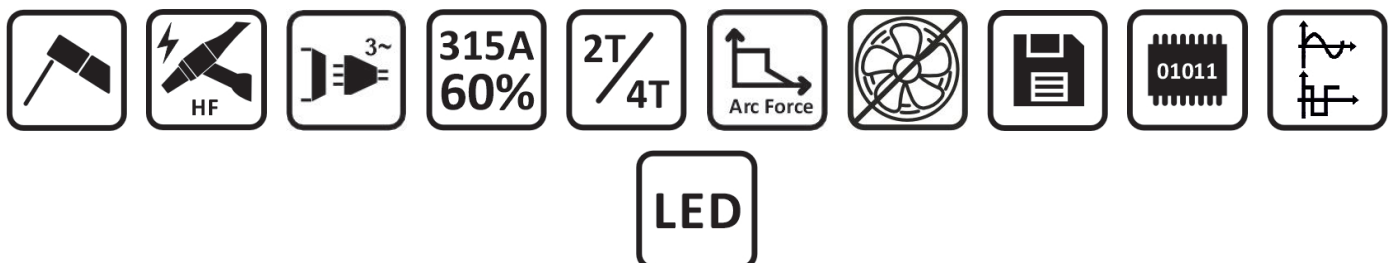
## ZESTAW SPAWALNICZY DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE



**7700,00 zł**

Inwertor IGBT, prąd spawania 315A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

**Numer katalogowy: 7812742**



Cyfrowa spawarka DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii IGBT i wyposażona w sterowanie cyfrowe przy użyciu **mikrokontrolera (MCU)**. Służy do spawania ręcznego metodą TIG **stali i metali kolorowych** prądem **stałym** oraz **przeziennym**. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną).

Spawarka umożliwia pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz **pulsu** a także wybór **kształtu fali prądu AC**. Posiada zajarzanie HF, funkcje HOT START i ARC FORCE, możliwość sterowania w trybie dwutaktu i czterotaktu, spawanie punktowe i wyświetlacz LED. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także **możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów puls i prądu spawania**. W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Do chłodzenia uchwytu spawalniczego dołączona jest dedykowana do tej spawarki wydajna chłodnica WS-7L. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na **miedzianej wężownicy** i pompy ze stali nierdzewnej zdecydowanie zwiększają skuteczność chłodzenia oraz przedłużają żywotność urządzenia. Całość zabudowana jest na stabilnym wózku, z bardzo praktyczną **półką na akcesoria** i narzędzia **uchwyty na drut spawalniczy** oraz **wieszakami na uchwyt i przewody spawalnicze**.

<b>Numer katalogowy</b>	7812742
<b>Kod EAN</b>	5903686618260
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	280
Max prąd spawania TIG AC [A]	315
Max prąd spawania TIG DC [A]	315
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	315 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-315

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Prąd podstawy [A]	5-315
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-315
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15
Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 999
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Max pobór mocy MMA [kVA}	9,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,3
Max pobór prądu MMA [A]	15,3
Max pobór prądu TIG [A]	13,7
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Alarm, Arc Force, Fan Stop, Funkcja czyszczenia elektrody, Mikrokontroler (MCU), Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Napięcie zasilania chłodnicy [V]	AC 230
Moc pompy [W]	370
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Znamionowa zdolność chłodzenia [kW (1l/min)]	1,5
Pojemność zbiornika [l]	3,5
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	97
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	112 x 81 x 121

### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

## Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy T-18/4m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy



Uchwyty na drut spawalniczy



### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



## Polecane przez nas



### **Pedał sterowniczy CP9 DIGITIG 201 M-PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe, DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE**



Dedykowane do	DIGITIG 201 M_PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 6-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5