

SPAWARKA INWERTOROWA TIG 320 AC/DC PULSE



3563,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 320A (40%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: SINW-TIG320ACDCP



TIG 320 AC/DC pulse jest inwertorową spawarką wykonaną w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda **MMA**). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia **pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane szczególnie dla profesjonalistów.

Funkcja **Fan Stop** wyłączająca wentylator przy niskim obciążeniu spawarki powoduje **obniżenie hałasu i poprawia komfort użytkowania** urządzenia. Zastosowanie przyłącza gazu osłonowego na **szybkozłącze R21** ułatwia podłączenie gazu ochronnego.

W komplecie znajduje się uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony cieczą oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	SINW-TIG320ACDCP
Kod EAN	5906372629113
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	270
Max prąd spawania TIG AC [A]	320
Max prąd spawania TIG DC [A]	320
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	40
Max prąd i cykl główne	320 A 40%
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	10-320
Prąd podstawy [A]	5+-95% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-320

Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	10-90
Max pobór mocy MMA [kVA}	9
Max pobór mocy TIG [kVA]	9
Max pobór prądu MMA [A]	15,2
Max pobór prądu TIG [A]	13,3
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	37,8
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	54,5 x 25,5 x 54

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-18/4m](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP4 \(FP-3\) – TIG 210-320 ACDC pulse](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman profi	
Type: TIG 320 ACDCP		Model: TIG 320 AC/DC pulse	
		EN IEC 60974-1	
		TIG 10A/10 4V-320A/22.8V MMA 10A/20 4V-270A/30.8V	
		TIG	MMA
		40%	100%
		320A	270A
		22.8V	30.8V
		18.1V	26.8V
		TIG I _{max} =13.3A	TIG I _{max} =8.4A
		MMA I _{max} =15.2A	MMA I _{max} =9.4A



Polecane przez nas

Pedał sterowniczy CP4 (FP-3) - TIG 210-320 ACDC pulse



Dedykowane do

TIG 210 AC/DC pulse, TIG 320 AC/DC pulse

Wtyki sterownicze

GX-16 2-pin żeński, GX-16 4-pin żeński

Nominalna długość
wkładu/przewodu/uchwyty [m]

5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244