

SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 226P AC/DC



2280,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 200A (25%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812755



Cyfrowa spawarka **DIGITIG 226P AC/DC** służy do spawania ręcznego metodą TIG z **jonizacyjnym zajarzaniem łuku (TIG HF)** stali jakościowych, aluminium i innych metali kolorowych **prądem stałym oraz przemiennym**. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną) z dostępną regulowaną funkcją ARC FORCE. Spawarka umożliwia pełną cyfrową regulację i **sterowanie parametrami pulsu oraz częstotliwości prądu AC**. Ponadto możliwa jest regulacja narastania i opadania prądu oraz przedwypływu i powypływu gazu oraz spawanie punktowe. Sterowanie urządzeniem może odbywać się zdalnie przy pomocy pedału sterowniczego (opcja).

Spawarka znajduje zastosowanie w szerokim zakresie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych.

W wyposażeniu znajduje się w uchwyt spawalniczy TIG oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	7812755
Kod EAN	5903686618307
Nr seryjny	Tak
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	30
Cykl pracy TIG [%]	25
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	62
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	5-160
Prąd podstawy [A]	20-200
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-200
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 10
Powypływ gazu TIG [s]	0,5 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,2 - 200

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Szerokość pulsu TIG [%]	20-80
Częstotliwość AC [Hz]	20 - 250
Balans AC [%]	15-85
Max pobór mocy MMA [kVA}	6
Max pobór mocy TIG [kVA]	6
Max pobór prądu MMA [A]	32,3
Max pobór prądu TIG [A]	27,5
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powyptyw gazu TIG, Przedwyptyw gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wyświetlacz LED, Spawanie punktowe TIG
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Waga [kg]	12
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	47 x 29 x 35

Wyposażenie w komplecie

- [Spawarka inwertorowa DIGITIG 226P AC/DC](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP3 \(FP-N1\) – DIGITIG 206P ACDC](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Połak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman Digitig	
Type: CLASSTIG 202 AD	Model: DIGITIG 226P AC/DC	EN IEC 60974-1	
	TIG 5A/10.2V-200A/18V	MMA 10A/20.4V-180A/28.4V	
U _p 62V	TIG		MMA
	X	25% 60% 100%	30% 60% 100%
	I _s	200A 129A 155A	160A 112A 124A
U _s	18.0V 15.1V 16.2V	28.4V 24.5V 25.0V	
	U _F 230V	MMA I _{max} = 32.3A	MMA I _{min} = 23.6A
		TIG I _{max} = 27.5A	TIG I _{min} = 19.2A
IP 21S	S/N:		



Polecane przez nas



Pedał sterowniczy CP12 - DIGITIG 226P ACDC

Dedykowane do	DIGITIG 226P AC/DC
Wtyki sterownicze	5-pin męska
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Połak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244