

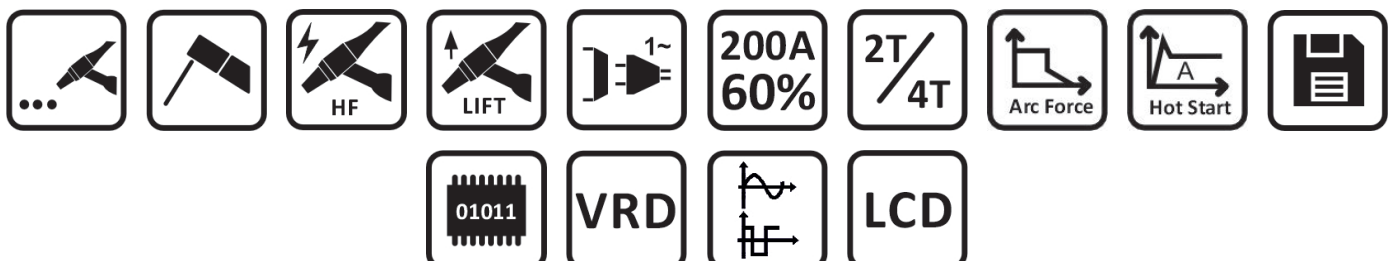
SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 201 M-PRO



3468,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC, TIG DC, MMA AC, MMA DC, zimne spawanie sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812714



Spawarka DIGITIG 201 M-PRO służy do spawania ręcznego stali węglowych i nierdzewnych oraz metali kolorowych **prądem stałym oraz przemiennym**. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG HF** oraz **TIG Lift**. Wyposażone jest w funkcję **zimnego spawania (Cold Welding)** umożliwiającą spajanie cienkich elementów, dzięki bardzo niskiej emisji ciepła w strefie łączenia.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz **pulsu** a także **wybór kształtu fali prądu AC**.

Urządzenie posiada możliwość zapamiętania po 10 zestawów parametrów spawania dla każdej z metod spawania.

Spawarka wyposażona jest w **kolorowy wyświetlacz LCD** z możliwością wyboru **menu w 8 językach**, w tym polskim, angielskim, niemieckim, francuskim i hiszpańskim.

W komplecie znajdują się uchwyt spawalniczy TIG **ze sterowaniem w rękojeści**, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	7812714
Kod EAN	5903686618246
Metody spawania/cięcia/inne	MMA AC, TIG Lift (przez potarcie) AC, MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC, TIG Lift (przez potarcie) DC, COLD TIG
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-200
Prąd podstawy [A]	5-200
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-200

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15
Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 999
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Czas spawania Cold Welding [s]	0,02-9,9, 0,1-15
Czas przerwy Cold Welding [s]	0,2-9,9
Max pobór mocy MMA [kVA}	5,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,1
Max pobór prądu MMA [A]	26,6
Max pobór prądu TIG [A]	19,6
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, VRD, Wybór języka, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LCD, Cold TIG
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	15
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	51 x 21 x 38

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-26 z regulacją](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP9 DIGITIG 201 M-PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe, DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec																					
Type: PRO TIG-200P AC/DC LCD		Model: DIGITIG 201 M-PRO																					
		EN IEC 60974-1																					
		TIG-5A/10.2V-200A/18V MMA 20A/20.4V-180A/27.2V																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">TIG</th> <th colspan="2">MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>60%</td> <td>100%</td> <td>60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>I_r</td> <td>200A</td> <td>154A</td> <td>180A</td> <td>138A</td> </tr> <tr> <td>U_r</td> <td>18V</td> <td>16.1V</td> <td>27.2V</td> <td>25.5V</td> </tr> </tbody> </table>			TIG		MMA		X	60%	100%	60%	100%	I _r	200A	154A	180A	138A	U _r	18V	16.1V	27.2V	25.5V
			TIG		MMA																		
X	60%	100%	60%	100%																			
I _r	200A	154A	180A	138A																			
U _r	18V	16.1V	27.2V	25.5V																			
1-50Hz U _f 230V <table border="1"> <thead> <tr> <th>MMA I_{max}</th> <th>MMA I_{avg}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>26.6A</td> <td>18.6A</td> </tr> <tr> <th>TIG I_{max}</th> <th>TIG I_{avg}</th> </tr> <tr> <td>19.6A</td> <td>13A</td> </tr> </tbody> </table>		MMA I _{max}	MMA I _{avg}	26.6A	18.6A	TIG I _{max}	TIG I _{avg}	19.6A	13A														
MMA I _{max}	MMA I _{avg}																						
26.6A	18.6A																						
TIG I _{max}	TIG I _{avg}																						
19.6A	13A																						
IP 23	S/N:																						

Polecane przez nas

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Pedał sterowniczy CP9 DIGITIG 201 M-PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe, DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE

Dedykowane do	DIGITIG 201 M_PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 6-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244