

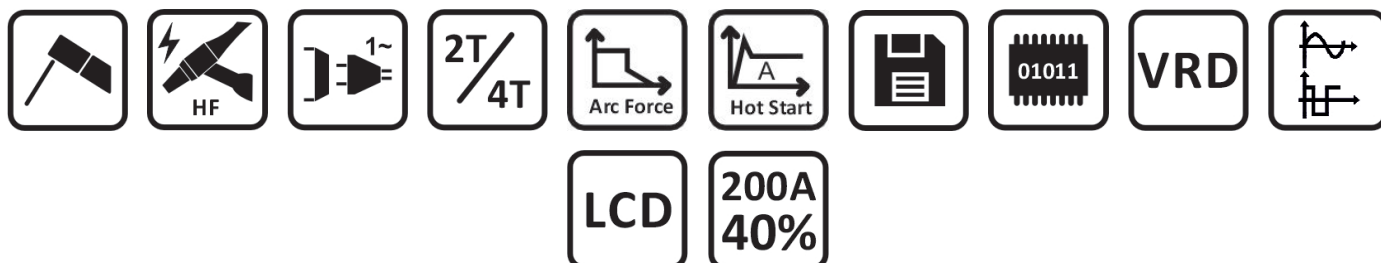
SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 200 LCD AC/DC



3499,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (40%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, kolorowy wyświetlacz LCD, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812633



DIGITIG 200 LCD ACDC to spawarka ze **sterowaniem cyfrowym** wykonana w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym i przemiennym stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda **MMA**) oraz do spawania elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (metoda **TIG**) stali jakościowych i metali kolorowych.

Urządzenie umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie** parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu, a także wybór kształtu fali prądu AC. Posiada zajarzanie **HF** oraz możliwość sterowania w trybie **dwutaktu i czterotaktu**.

Podczas spawania metodą MMA dostępna jest funkcja **VRD** oraz regulowane funkcje **ARC FORCE i HOT START**.

Urządzenie wyposażone jest w czytelny, **kolorowy wyświetlacz LCD** oraz **pamięć 9 zestawów ustawień** parametrów dla każdej metody spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy i przewód masowy.

Numer katalogowy	7812633
Kod EAN	5903686617508
Metody spawania/cięcia/inne	MMA AC, MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	40
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	68
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-200
Prąd podstawy [A]	5-95 % prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	5-200
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 5
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15

Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	30-70
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,5
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,1
Max pobór prądu MMA [A]	34,9
Max pobór prądu TIG [A]	25,7
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, VRD, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LCD
Max prąd i cykl główne	200 A 40%
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	14,2
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	47,5 x 20 x 41

Wypożyczenie w komplecie

- [Spawarka inwertorowa DIGITIG 200 LCD AC/DC](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wypożyczenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP2 \(FP-2\) – DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitec	
Type: LCD TIG 200DP ACDC		Model: DIGITIG 200 LCD ACDC	
		EN IEC 60974-1	
	TIG 5/10 2V-200A/18V		MMA 20A/20.8V-180A/27.2V
	X	40%	40%
	I _a	200A	180A
	U _a	18V	27.2V
	U _a	15V	24.8V
	TIG I _{max} =25.7A		TIG I _{max} =16.3A
	MMA I _{max} =34.9A		MMA I _{max} =22.1A
IP 21		S/N:	

Polecane przez nas



Pedał sterowniczy CP2 (FP-2) - DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC

Dedykowane do	DIGITIG pulse AC/DC 200GD, DIGITIG pulse AC/DC 315GD
Wtyki sterownicze	GX-16 5-pin męski
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244