

SPAWARKA DIGITIG 204 QUATTRO Z PRZECINARKĄ PLAZMOWĄ

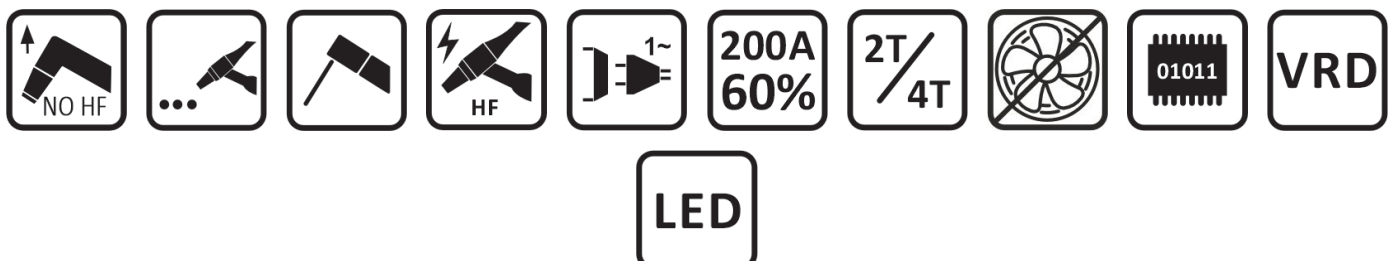
Wózek MIG



1795,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 200A (60%), max. grubość cięcia 12 mm, zasilanie AC 230V 50Hz, MMA, TIG HF DC, Cold Welding, cięcie plazmowe, puls, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812713



Spawarka **DIGITIG 204 QUATTRO** służy do spawania ręcznego metodą **TIG HF** oraz **MMA** (elektrodą otuloną) stali i metali kolorowych prądem stałym z możliwością wykorzystania **pulsacji prądu**. Umożliwia także **cięcie plazmowe** blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Wyposażone jest w funkcję **zimnego spawania** umożliwiającą spajanie cienkich elementów, dzięki bardzo niskiej emisji ciepła w strefie łączenia.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Dzięki zastosowaniu **funkcji Fan Stop** wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

W komplecie znajdują się uchwyt spawalniczy TIG, uchwyt do cięcia plazmowego PT-31, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz zewnętrzny zespół przygotowania powietrza do cięcia plazmowego.

Numer katalogowy	7812713
Kod EAN	5903686618277
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF DC, COLD TIG, cięcie plazmowe NO HF
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd cięcia [A]	50
Max. grubość cięcia [mm]	12
Cykl pracy MMA [%]	25
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy cięcia plazmą [%]	35
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	68
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	10-200
Prąd podstawy [A]	10-200
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	10-200
Przedwypływ gazu [s]	0 - 2

Powypływ gazu TIG [s]	1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Max pobór mocy MMA [kVA}	5,8
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,3
Max pobór mocy plazma [kVA]	5,3
Max pobór prądu MMA [A]	29
Max pobór prądu TIG [A]	21
Max pobór prądu plazma [A]	30
Przepływ powietrza [m³/min]	0,2
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls MMA, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, VRD, Wyświetlacz LED, Cold TIG
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	8,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	43 x 17 x 31

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TIG-17 do DIGITIG 204 QUATTRO 4m](#)
- [Uchwyt plazmowy PT-31 do DIGITIG 204 QUATTRO 4m](#)
- [Zespół przygotowania powietrza](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP11 do DIGITIG 204 QUATTRO](#)

TECWELD Piotr Polak

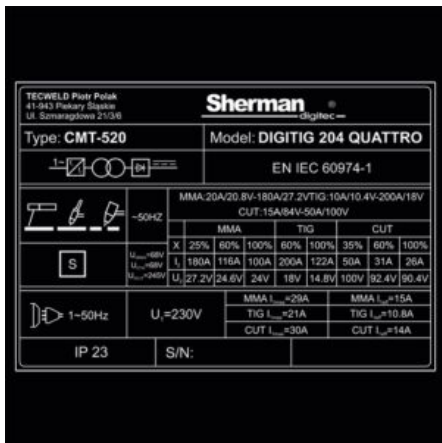


TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Polecane przez nas

Pedał sterowniczy CP11 do DIGITIG 204 QUATTRO



Dedykowane do	DIGITIG 204 QUATTRO
Wtyki sterownicze	GX-16 5-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/8
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244