

SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG PULSE AC/DC 200GD



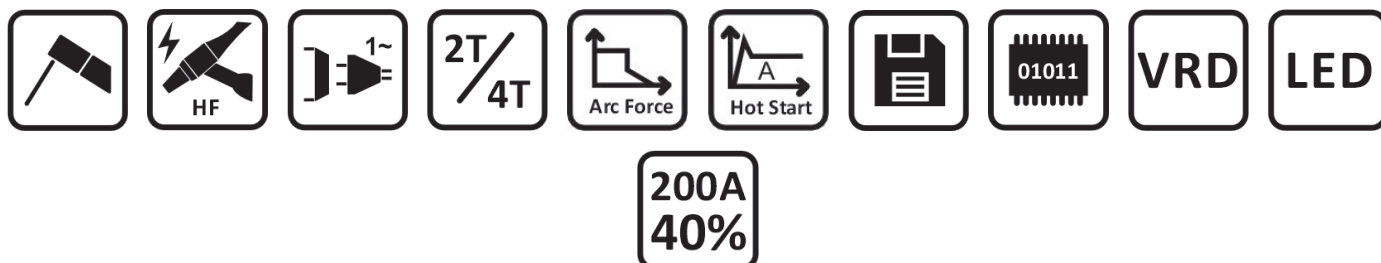
**DLA FIRM
I KONSUMENTÓW !**



2755,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 200A (40%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: SDIGITIGPACDC200GD



Cyfrowa spawarka **DIGITIG PULSE AC/DC 200GD** jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii **IGBT** i wyposażona w sterowanie cyfrowe. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych.

Spawarka umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz **pulsu**. Posiada zajarzanie **HF**, funkcje **VRD, ARC FORCE, HOT START, 2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry oraz **możliwość zapamiętania 10 zestawów ustawień** parametrów puls i prądu spawania.

Zastosowanie przyłącza gazu osłonowego na **szybkozłącze R21** ułatwia podłączenie gazu ochronnego.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	SDIGITIGPACDC200GD
Kod EAN	5906372629144
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	40
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	59
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	10-200
Prąd podstawy [A]	5+-95% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-200
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1

Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	30-70
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,2
Max pobór prądu TIG [A]	26,8
Max pobór prądu MMA [A]	36,5
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, VRD, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Max prąd i cykl główne	200 A 40%
Okres gwarancji dla firm [lat]	2
Waga [kg]	21,64
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	45,5 x 19,5 x 41,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-26/4m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP2 \(FP-2\) – DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC](#)



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman [®] digitec —				
Type: TIG ACDC 200GD		Model: DIGITIG PULSE AC/DC 200GD				
		EN IEC 60974-1				
	U _i =59V	TIG: 10A/10.4V-200A/18V		MMA: 20A/20.8V-180A/27.2V		
		TIG	MMA	TIG	MMA	
		X	40%	40%	100%	100%
		I _a	200A	180A	126A	114A
		U _i	18V	27.2V	15V	24.6V
	U=230V	TIG I _{max} =26.8A		TIG I _{max} =16.9A		
		MMA I _{max} =36.5A		MMA I _{max} =23.1A		
IP 21		S/N:				



Polecane przez nas

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Pedał sterowniczy CP2 (FP-2) - DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC



Dedykowane do	DIGITIG pulse AC/DC 200GD, DIGITIG pulse AC/DC 315GD
Wtyki sterownicze	GX-16 5-pin męski
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244