

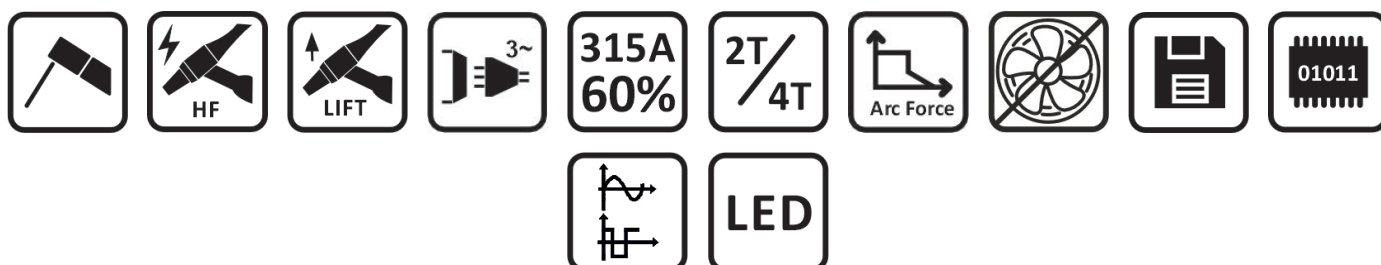
SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO



4047,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 315A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812396



Cyfrowa spawarka **DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO** jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii **IGBT** i wyposażona w **sterowanie cyfrowe**. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG HF** oraz **TIG Lift** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną).

Spawarka umożliwia **pełną cyfrową regulację** i **sterowanie parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu, a także **wybór kształtu fali prądu AC**. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **ARC FORCE**, przełącznik **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania i zestawy pamięci. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także możliwość **zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów** pulsu i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	7812396
Kod EAN	5903686617836
Metody spawania/cięcia/inne	TIG Lift (przez potarcie) AC, MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	280
Max prąd spawania TIG AC [A]	315
Max prąd spawania TIG DC [A]	315
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	315 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-315
Prąd podstawy [A]	10-90% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-315
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 999
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Max pobór mocy MMA [kVA}	9,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,3
Max pobór prądu MMA [A]	15,3
Max pobór prądu TIG [A]	13,7
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Funkcja czyszczenia elektrody, Mikrokontroler (MCU), Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	33,6
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	62 x 27 x 53

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-18/4m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał nożny CP7 do DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO](#)



Polecane przez nas

Pedał nożny CP7 do DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO



Dedykowane do	DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 5-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244