

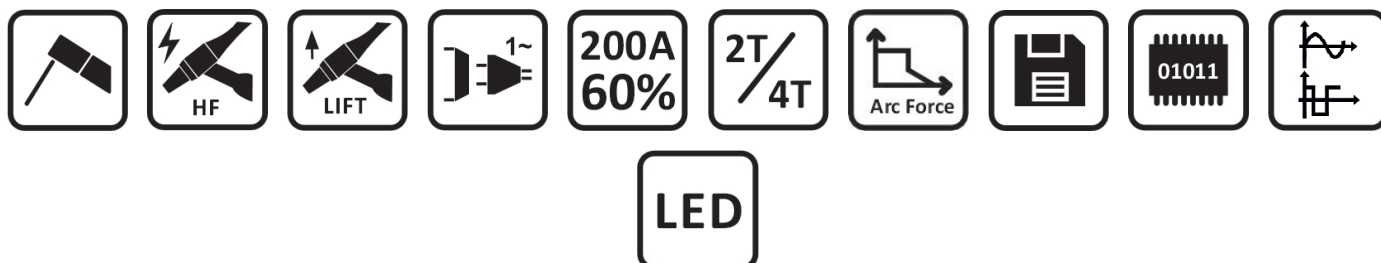
SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO



2613,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7811876



Cyfrowa spawarka **DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO** jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii **IGBT** i wyposażona w sterowanie cyfrowe. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG HF** oraz **TIG Lift** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną).

Urządzenie umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu, a także wybór kształtu fali prądu AC. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **ARC FORCE**, przełącznik **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania i zestawy pamięci. Spawarka posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także możliwość **zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów** pulsu i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	7811876
Kod EAN	5906372629410
Metody spawania/cięcia/inne	TIG Lift (przez potarcie) AC, MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-200
Prąd podstawy [A]	10-90% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-200

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15
Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 999
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Max pobór mocy MMA [kVA}	5,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,1
Max pobór prądu MMA [A]	26,6
Max pobór prądu TIG [A]	19,6
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	18,1
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	48 x 20 x 33

Wyposażenie w komplecie

- [Przewód elektrodowy](#)
- [Uchwyt spawalniczy T-26/4m](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP5 \(FP-N2\) DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman digitig	
Type: MCU TIG 200D AC/DC PULSE		Model: DIGITIG 200AC/DC MULTIPRO	
1- [Symbol] [Symbol] [Symbol] [Symbol]		EN IEC 60974-1	
[Symbol]	TIG: 5A/10.2V-200A/18V	MMA: 20A/20.4V-180A/27.2V	
		MMA	
U _p =67V	X	60%	100%
	I _t	200A	154A
U _t	18V	16.1V	27.2V
	25.5V		
1~50Hz	MMA I _{max} =26.6A		MMA I _{max} =18.6A
	TIG I _{max} =19.6A		TIG I _{max} =13A
IP 23		S/N:	



Polecane przez nas

Pedał sterowniczy CP5 (FP-N2) DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO



Dedykowane do	DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 5-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244