

PRZECINARKA PLAZMOWA CUTTER 70



2708,00 zł

Inwertor IGBT, max. grubość cięcia 23 mm, zasilanie AC 3x400V 50Hz.

Numer katalogowy: SINW-CUTTER70



Przecinarka CUTTER 70 należy do nowej serii urządzeń wykonanych w technologii **IGBT** 200kHz służących do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Sprzęt polecany jest głównie dla profesjonalistów, w zakładach o dużym wykorzystaniu procesów cięcia. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie **posiada uchwyt 6m** standardu TRAFIMET z **zajarzaniem jonizacyjnym HF łukiem pilotującym** oraz wbudowany zespół przygotowania powietrza z reduktorem i **cyfrowym wyświetlaczem ciśnienia**, umożliwiający regulację i kontrolę ciśnienia powietrza z panelu sterowniczego.

Przecinarka wyposażona jest w przełącznik 2T/4T, **funkcję TEST** do sprawdzania i czyszczenia instalacji powietrznej oraz **funkcję Fan Stop** obniżającą poziom hałasu, przy niskim obciążeniu urządzenia.

Zastosowanie przyłącza powietrza na **szybkozłącze R21** ułatwia podłączenie do instalacji powietrznej.

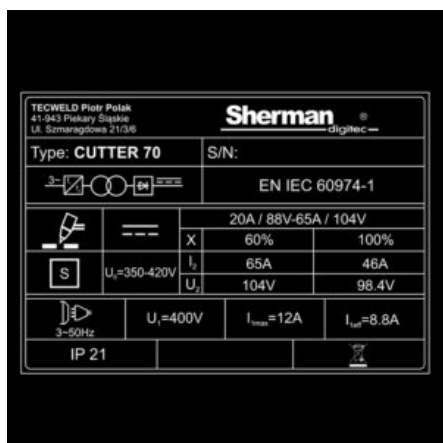
W komplecie znajduje się przewód masowy z zaciskiem kleszczowym. Wykaz części zamiennych do uchwytów plazmowych dostępny jest w cenniku.

Numer katalogowy	SINW-CUTTER70
Kod EAN	5906372629229
Metody spawania/cięcia/inne	cięcie plazmowe HF z łukiem pilotującym
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd cięcia [A]	65
Cykl pracy cięcia plazmą [%]	60
Max. grubość cięcia [mm]	23
Max pobór prądu plazma [A]	12
Max pobór mocy plazma [kVA]	6,9
Przepływ powietrza [m³/min]	0,25
Główna metoda	Cięcie plazmowe
Nr seryjny	Tak
Rodzaj palnika	A-81
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Łuk pilotujący, Sterowanie cyfrowe, TEST, Wyświetlacz LED

Zabezpieczenie sieci [A]	16
Max prąd i cykl główne	65 A 60%
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	21,32
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	57 x 25,5 x 49

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt plazmowy ręczny A-81 6m
- Przewód masowy



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6 41-943 Piekary Śląskie NIP: 645-139-20-28	oddział handlowy: ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom tel: (+48) 32-386-94-28	info@tecweld.pl www.tecweld.pl konto bankowe: ING-BSK o/Katowice PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244
--	---	--