

PRZECINARKA PLAZMOWA CUTTER 110



4304,00 zł

Inwertor IGBT, max. grubość cięcia 40 mm, zasilanie AC 3x400V 50Hz.

Numer katalogowy: SINW-CUTTER110



Przecinarka CUTTER 110 służy do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Wykonana jest w technologii IGBT 200kHz Głównym przeznaczeniem przecinarki są prace naprawcze i usługowe w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz wskazujący ciśnienie powietrza oraz praktyczną tabelę przeliczania jednostek ciśnienia.

Urządzenie posiada wbudowany zespół przygotowania powietrza z reduktorem i cyfrowym wyświetlaczem ciśnienia umożliwiający regulację i kontrolę ciśnienia powietrza z panelu sterowniczego. Wyposażone jest w przełącznik sterowania pracą źródła 2T/4T oraz funkcję TEST do sprawdzania prawidłowości działania instalacji powietrznej oraz jej czyszczenia.

Zastosowanie przyłącza powietrza na **szybkozłącze R21** ułatwia podłączenie do instalacji powietrznej.

W komplecie znajduje się **uchwyt do cięcia A-101 o długości 6m** z bezdotykowym zajarzaniem łuku oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym,.

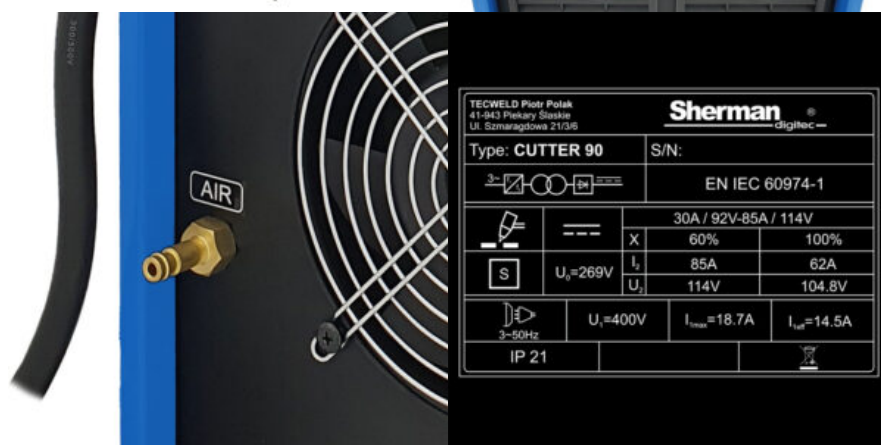
Numer katalogowy	SINW-CUTTER110
Kod EAN	5906372629335
Metody spawania/cięcia/inne	cięcie plazmowe HF z łukiem pilotującym
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd cięcia [A]	105
Max. grubość cięcia [mm]	40
Max pobór prądu plazma [A]	24,9
Max pobór mocy plazma [kVA]	10
Przepływ powietrza [m³/min]	0,45
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Łuk pilotujący, Sterowanie cyfrowe, TEST, Wyświetlacz LED
Cykl pracy cięcia plazmą [%]	60
Główna metoda	Cięcie plazmowe
Nr seryjny	Tak
Rodzaj palnika	A-101
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Max prąd i cykl główne	105 A 60%
Okres gwarancji dla firm [lat]	1

TECWELD Piotr Polak

Waga [kg]	37,02
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	63,5 x 45,5 x 51,5

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt plazmowy ręczny A-101 6m
- Przewód masowy



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6	oddział handlowy:	info@tecweld.pl www.tecweld.pl
41-943 Piekary Śląskie	ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom	konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
NIP: 645-139-20-28	tel: (+48) 32-386-94-28	PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244