

DRUT SPAWALNICZY PROSZKOWY SAMOOSŁONOWY KING-S MIG SZPULA D200 4,5KG Ø 0,8 MM



164,41 zł

Numer katalogowy: 7812181



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Drut proszkowy samoosłonowy KING-S E71T-GS marki Sherman przeznaczony jest do spawania bez osłony gazowej stali węglowych zwykłej i podwyższonej wytrzymałości nieprzekraczającej 540 MPa. Znajduje zastosowanie w prefabrykacji, budownictwie, produkcji zbiorników, sprzętu rolniczego itp. Używany zarówno przy produkcji, jak i naprawach urządzeń.

ZASTOSOWANIE

- 1. Przeznaczony do wszystkich pozycji spawania, spoin jednowarstwowych pachwinowych i doczołowych, podczas spawania automatycznego i półautomatycznego.
- 2. Może być stosowany do stali aluminiowanych i galwanizowanych o grubości 1,2 – 5,0 mm.
- 3. Opracowany do ogólnego zastosowania, gdy nie ma wymogów odporności uderowej.
- 4. Zalecana polaryzacja DC: „-” na drucie.

SKŁAD CHEMICZNY %

C	Mn	Si	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	V
0,13	0,38	0,25	0,010	0,007	1,18	0,03	0,02	0,01	0,02

WŁASNOŚCI MECHANICZNE

Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie A5
430 MPa	540 MPa	22,0 %

PARAMETRY SPAWANIA

Średnica drutu	Prąd spawania	Napięcie spawania
0,8 mm	40 – 100 A	12 – 16 V

Numer katalogowy	7812181
Kod EAN	5903686601040
Rodzaj szpuli z drutem	D200 4,5kg
Średnica drutu ø [mm]	0,8

TECWELD Piotr Polak

Materiał produktu	Drut proszkowy
Materiał spawany	stal czarna
Metody spawania/cięcia/inne	MIG/MAG
Zastosowanie	spawanie
Waga [kg]	4,94

TECWELD Piotr Polak