

ZESTAW SPAWALNICZY TIG 316P AC/DC, CHŁODNICA WS-10L, WÓZEK TIG/MIG 2

Spawarka TIG 316P AC/DC Sherman-profi jest profesjonalnym urządzeniem inwertorowym wykonanym w technologii MOSFET. Służy do spawania ręcznego metodą TIG prądem stałym oraz przemiennym stali konstrukcyjnych, oraz aluminium i jego stopów. Sprzęt może być polecany dla zakładów produkcyjnych o dużym wykorzystaniu technologii spawalniczych. Urządzenie wyposażone jest w bezstykowe zajarzanie jonizacyjne, pełną regulację parametrów pulsu, opóźnienie wypływu gazu, przełącznik 2T/4T, możliwość spawania elektrodą otuloną. Posiada również unikalną możliwość regulacji prądu spawania pokrętkiem w rękojeści uchwytu. W komplecie znajdują się, przewód masy z zaciskiem kleszczowym oraz uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony wodą.

Chłodnica WS-10L to urządzenie dedykowane do współpracy ze spawarką TIG 316P AC/DC W jego budowie wykorzystano komponenty sprawdzonej i niezawodnej chłodnicy WRC 300B, zmianie uległa odbudowa oraz zbiornik płynu. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy i pompy ze stali nierdzewnej zdecydowanie zwiększają skuteczność chłodzenia oraz przedłużają żywotność urządzenia.

Wózek TIG/MIG 2 został zaprojektowany specjalnie dla tego zestawu. Jego gabaryty zostały dopasowane do wymiarów urządzeń i zapewniają wyjątkową ergonomię pracy.



Źródło TIG 316P AC/DC	
Napięcie zasilania	AC 3x400V 50Hz
Metody spawania	TIG AC/DC, MMA
Technologia wykonania	Inwertor MOSFET
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	315 A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania	10-315 A
Maksymalny pobór prądu	13,7 A
Maksymalny pobór mocy	9 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	58 V
Zabezpieczenie sieci	16 A
Masa (bez osprzętu)	35 kg
Wymiary	565 x 363 x 375 mm
Stopień ochrony	IP21S
Klasa zastosowania	S
Funkcje	HF, Arc Force, 2T/4T, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym
Cechy	Wyświetlacz, zdalne sterowanie
Przedwypływ gazu	0 – 1 s
Powypływ gazu	1 – 10 s
Opadanie prądu	0 – 10 s
Prąd podstawy	10 – 90 % prądu spawania
Częstotliwość pulsu	0,5 – 300 Hz
Czas trwania impulsu	10 – 90 %
Częstotliwość AC	40 – 120 Hz
Balans AC	20 – 80 %
ARC FORCE	0 – 100 A
Chłodnica WS-10L	
Napięcie zasilania:	AC 230V
Przepływ cieczy chłodzącej:	8,5 l/min
Pojemność zbiornika:	10 l
Masa:	18,7 kg
Wymiary:	565 x 365 x 250 mm
Wózek spawalniczy TIG/MIG2	
Nośność:	70 kg
Masa:	16 kg
Wymiary:	860 x 400 x 1125 mm
Nr katalogowy	ZES2TIG316PACDC