

## SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 200GD

Synergiczna spawarka DIGIMIG 200GD służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących jakość i niezawodność. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Stosowane może być również do lutowania cienkich (do 3mm) blach ocynkowanych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG) z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania urządzenia.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz trybu pracy spawarki. Zastosowane w spawarce ustawienia synergiczne znacznie upraszczają jej obsługę i pozwalają na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry oraz możliwość zapamiętania 30 zestawów ustawień (po 10 dla każdej metody spawania).

Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów spawarki oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych. W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy MIG oraz przewód masowy.



### Wyposażenie standardowe:



	<b>DIGIMIG 200GD</b>
Napięcie zasilania	230V 50Hz
Maksymalny pobór mocy	5,7 kVA
Znamionowy prąd spawania /cykl pracy	200 A / 30%
Zakres regulacji prądu spawania MIG	40 – 200 A
Zakres regulacji prądu spawania MMA	40 – 200 A
Zakres regulacji prądu spawania TIG	15 – 200 A
Zakres regulacji napięcia spawania (MIG)	16 – 24 V
Zakres regulacji prędkości podawania drutu:	2 – 14 m/min
Zakres regulacji indukcyjności	-10 – +10%
Zakres regulacji funkcji ARC FORCE (MMA)	20 – 100%
Średnice szpuli z drutem	100mm, 200mm
Maksymalny pobór prądu	35,7 A (MIG) 41,7 A (MMA) 26,8 A (TIG)
Masa (bez osprzętu)	13 kg
Wymiary	440 x 205 x 375 mm
<b>Nr katalogowy</b>	<b>SDIGITECMIG200GD</b>