

SPAWARKI INWERTOROWE TIG 210 AC/DC pulse i TIG 320 AC/DC pulse

Spawarki TIG 210 AC/DC pulse i TIG 320 AC/DC pulse są inwertorowymi spawarkami wykonanymi w technologii IGBT. Służą do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą TIG oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda MMA). W szerokim zakresie znajdują zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarki umożliwiają pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiadają zajarzanie HF, funkcję 2T/4T i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenia charakteryzują się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane są szczególnie dla profesjonalistów.

TIG 210 AC/DC pulse dostarczany jest z uchwytem do spawania metodą TIG chłodzonym powietrzem a TIG 320 AC/DC pulse z uchwytem chłodzonym cieczą. W komplecie znajduje się także przewód masy do zaciskiem kleszczowym.



	TIG 210 AC/DC pulse	TIG 320 AC/DC pulse
Napięcie zasilania	AC 230V 50Hz	AC 3x400V 50Hz
Metody spawania	TIG AC/DC, MMA	TIG AC/DC, MMA
Technologia wykonania	Inwertor IGBT	Inwertor IGBT
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	TIG: 200 A / 60% MMA: 180A / 60%	TIG TIG: 320 A / 40% MMA: 270A / 40%
Zakres regulacji prądu spawania	TIG: 10-200 A MMA: 10-180 A	TIG: 10-320A MMA: 10-270A
Maksymalny pobór prądu	TIG: 36,5 A MMA: 26,8 A	TIG: 13,3 A MMA: 15,2 A
Maksymalny pobór mocy	4,6 kVA	9,3 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	70 V	65 V
Zabezpieczenie sieci	25 A	16 A
Masa (bez osprzętu)	15 kg	32 kg
Wymiary	510 x 235 510 mm	545 x 255 x 540 mm
Stopień ochrony	IP21	IP21
Funkcje	HF, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym	HF, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym
Cechy	Wyświetlacz	Wyświetlacz
Przedwypływ gazu	0,1 – 1 s	0,1 – 1 s
Powypływ gazu	0 – 15 s	0 – 15 s
Narastanie prądu	0 – 10 s	0 – 10 s
Opadanie prądu	0 – 25 s	0 – 25 s
Prąd początkowy	10 – 200 A	10 – 320 A
Prąd podstawy	5 – 95% prądu spawania	5 – 95% prądu spawania
Prąd krateru	10 – 200 A	10 – 320 A
Częstotliwość pulsu	0,5 - 200 Hz	0,5 - 200 Hz
Czas trwania impulsu	10 – 90 %	10 – 90 %
Częstotliwość AC	40 – 200 Hz	40 – 200 Hz
Balans AC	10 – 90 %	10 – 90 %
Numer katalogowy	SINW-TIG210ACDCP	SINW-TIG320ACDCP