

SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO

Cyfrowa spawarka DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii IGBT i wyposażona w sterowanie cyfrowe. Służy do spawania ręcznego metodą TIG HF oraz TIG Lift stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą MMA (elektrodą otuloną).

Urządzenie umożliwia pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu a także wybór kształtu fali prądu AC. Posiada zajarzanie HF, funkcję ARC FORCE, przełącznik 2T/4T i wyświetlacz wskazujący prąd spawania i zestawy pamięci. Spawarka posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także **możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień parametrów pulsu i prądu spawania**. W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Wyposażenie standardowe:



DIGITIG 200 AC/DC MULTIPRO	
Napięcie zasilania	AC 230V 50Hz
Metody spawania	TIG HF AC/DC, TIG Lift AC/DC, MMA
Technologia wykonania	Inwertor IGBT
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	MMA: 180 A / 60% TIG 200 A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania	MMA: 20-180 A TIG: 5-200 A
Maksymalny pobór prądu	MMA: 26,6 A, TIG 19,6 A
Maksymalny pobór mocy	MMA: 5,7 kVA, TIG: 4,1 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	67 V
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	17 kg
Wymiary	480 x 200 x 330 mm
Stopień ochrony	IP23
Funkcje	Sterowanie cyfrowe, HF, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Regulacja częstotliwości prądu spawania, Spawanie prądem przemiennym, ARC FORCE, pamięć ustawień
Cechy	Wyświetlacz parametrów, wyświetlacz pamięci
ARC FORCE	0 – 100 A
Przedwypływ gazu	0,1 – 15 s
Powypływ gazu	0,1 – 15 s
Narastanie prądu	0 – 15 s
Opadanie prądu	0 – 15 s
Prąd początkowy	5 – 200 A
Prąd podstawy	10 – 90 % prądu spawania
Prąd krateru	5 – 200 A
Częstotliwość pulsu	0,5 - 999 Hz
Szerokość pulsu	10 – 90 %
Częstotliwość AC	1 – 250 Hz
Balans AC	15 – 50 %
Numer katalogowy	7811876