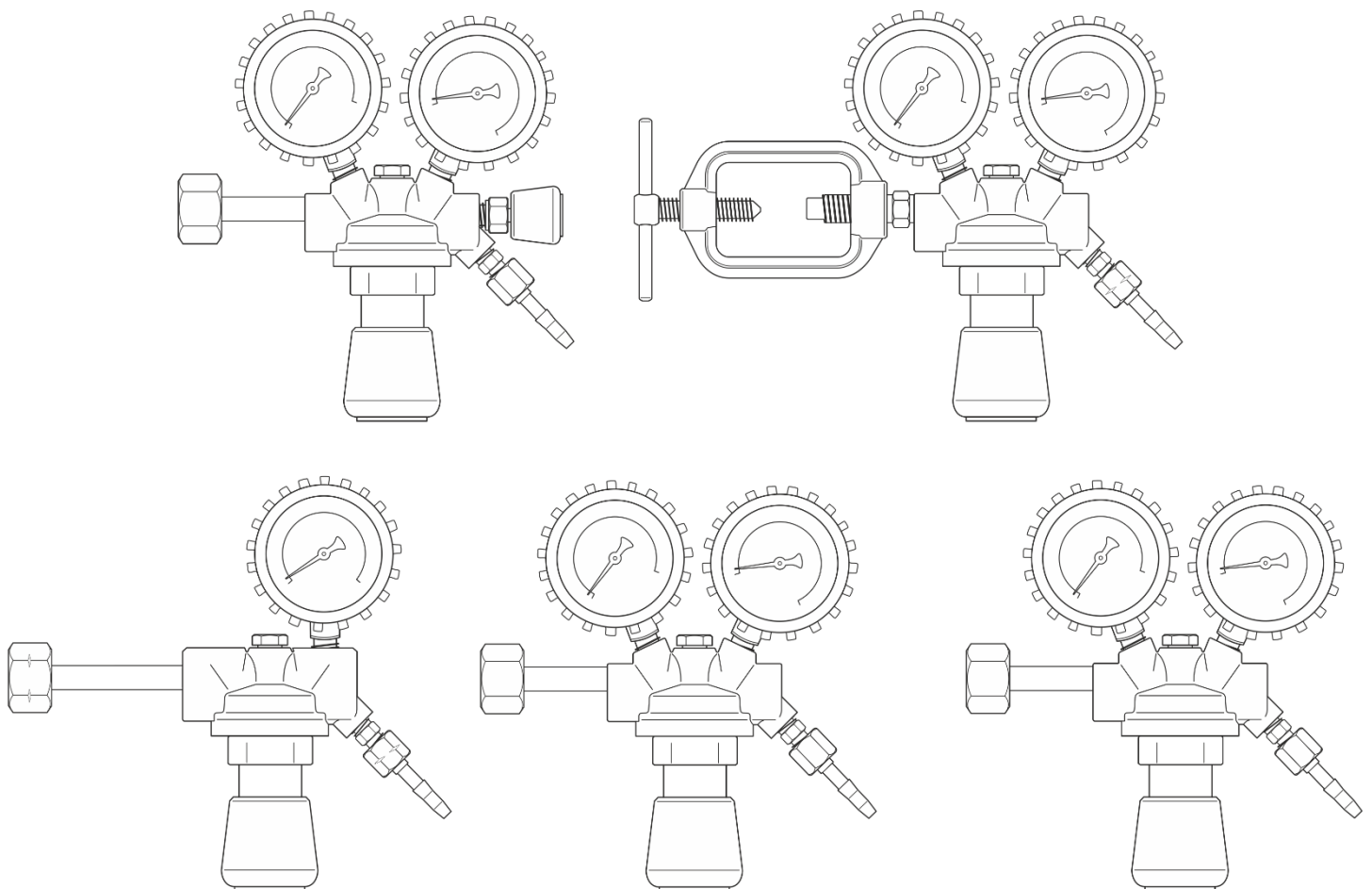


INSTUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE JEDNOSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH SERII TURBO

1. Opis

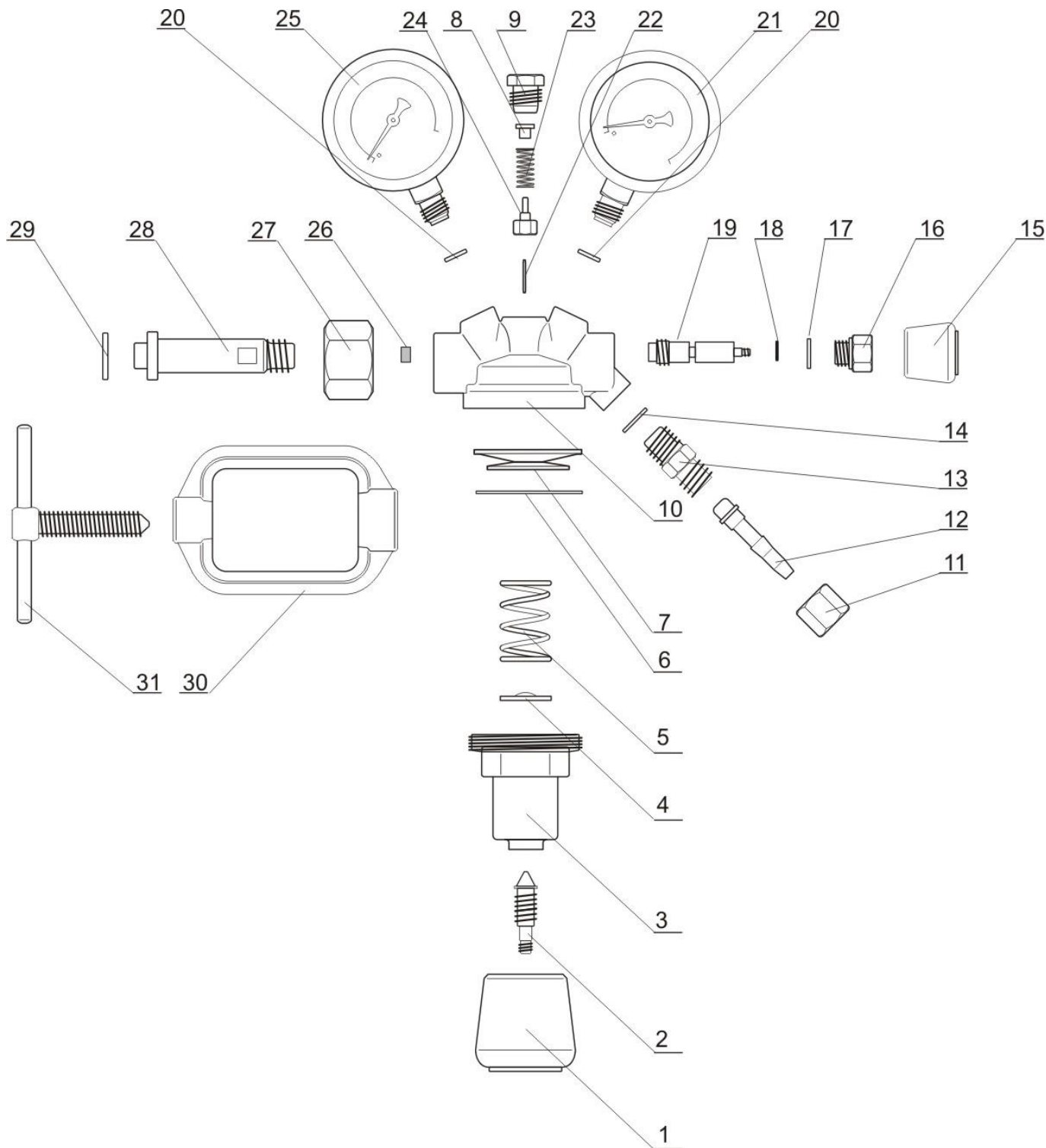
Reduktory butlowe jednostopniowe serii TURBO są reduktorami bezdźwigniowymi o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego. Reduktory te pozwalają na obniżanie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewniają samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Reduktory przystosowane są do następujących gazów technicznych: tlen, acetylen, dwutlenek węgla, argon, azot i propan-butan, nie są przeznaczone do celów medycznych ani weterynaryjnych. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu do którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączeniowych. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. W reduktorach acetylenowych, jako przyłączenie do butli stosowane jest jarzmo ze śrubą. Maksymalne ciśnienie wlotowe i wylotowe reduktora oznaczone są na manometrach czerwoną kreską.



4. Elementy składowe reduktorów

Lp	Nazwa	Tlen	Acetylen	Azot/Argon/CO ₂	Propan
1	Pokrętko śruby nastawczej	GNPSN-R#4-T	GNPSN-R#4-A	GNPSN-R#4-C	GNPSN-R#4-P
2	Śruba nastawcza	GNSN-R#5-ATCP			
3	Pokrywa	GNP-R#2-ATCP			
4	Podstawa sprężyny	GNPS-R#6-ATCP			
5	Sprężyna główna	GNSG-R#8-TC	GNSG-R#8-AP	GNSG-R#8-TC	GNSG-R#8-AP
6	Płytko dociskająca	GNPD-R#9-ATCP			
7	Membrana	GNM-ARATP			
8	Tulejka sprężyny zamykającej	GNSZR			
9	Śruba przykrywająca	GNSP-R#13-ATCP			
10	Korpus	GNK-R#1-T	GNK-R#1-A	GNK-R#1-C	GNK-R#1-P
11	Nakrętka króćca wylotowego	GNNKW-R#21-TC	GNNKW-R#21-AP	GNNKW-R#21-TC	GNNKW-R#21-AP
12	Króciec wylotowy	GNKW-R#22-TC	GNKW-R#22-AP	GNKW-R#22-TC	GNKW-R#22-AP
13	Łącznik wylotowy	GNLW-R#20-CT	GNLW-R#20-AP	GNLW-R#20-CT	GNLW-R #20-AP
14	Uszczelka łącznika wylotowego	GNULW-R#19-ATCP			
15	Pokrętko zaworu odcinającego	GNPZO-R#23-T	-		
16	Śruba zaworu odcinającego	GNSZO-R#27-T	-		
17	Uszczelka zaworu odcinającego	GNUZO-R#28-T	-		
18	O-ring zaworu odcinającego	GNOZO-R#26-T	-		
19	Trzpień zaworu odcinającego	GNTZO-R#25-T	-		
20	Uszczelka manometru	GNUM-R#35-ATCP			
21	Manometr ciśnienia wylotowego/ wskaźnik przepływu	GNM16-1/4TLEN	GNM25-1/4ACET	GNWP32-1/4CO ₂	GNM6-1/4LPG
22	Trzpień zaworka	GNTZ-ARAP			
23	Sprężyna zamykająca	GNSZ-R#18-ATCP			
24	Zaworek	GNSZ=T	GNSZ-ARAP		
25	Manometr ciśnienia wlotowego	GNM315-1/4TLEN	GNM40-1/4ACET	GNM16-1/4CO ₂	-
26	Filtr wlotowy	GNFW-R#17-AT		GNFW-R#17-CP	
27	Nakrętka łącznika wlotowego	GNNLW-R#15-T	-	GNNLW-R#15-C	GNNLW-R#15-P
28	Łącznik wlotowy	GNLW-R#16-T	GNLW-R#16-A	GNLW-R#16-CP	
29	Pierścień łącznika wlotowego	GNPLW-R#50-T	-	GNPLW-R#50-CP	
30	Jarzmo	-	GNJ-R#37-A	-	
31	Śruba jarzma	-	GNSJ-R#38-A	-	

Sherman[®] profi-



2. Zastosowanie

Reduktory butlowe jednostopniowe służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych.

Reduktory do tlenu mają zastosowanie do wszystkich najczęściej stosowanych prac spawalniczych: do spawania blach o grubości do 20 mm, do cięcia blach o grubości do 200 mm oraz innych procesów jak: podgrzewanie, lutowanie opalanie itp.

Reduktory do acetyleny mają przepustowość wystarczającą dla większości prac spawalniczych.

Wszystkie reduktory mogą być wykorzystywane do różnych celów przemysłowych, jeśli stawiane wymagania są zgodne z danymi technicznymi.

3. Dane techniczne

Typ reduktora	Znakowanie reduktora wg PN-EN ISO 2503	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znam. ciśnienie wlotowe (bar)	Zakres ciśnień wylotowych (bar)	Znamionowa przepustowość m ³ /h	Gwint nakrętki na wlocie Króciec wylotowy (ø) mm	Nr katalogowy
RB-T	3-0-200	Tlen G 3/4	200	0.5 – 10	30	G 1/4 6.3	GNREDTLEN
RB-A	2-A	Acetylen Jarzmo	25	0.1 – 1.5	5	G 3/8 L/H 8	GNREDACET
RB-LPG	25 bar	Propan-butan W 21.8x1/14 LH	25	0.5 – 4	4	G 3/8 LH 8	GNREDLPG
RB-Ar/CO ₂	200 bar	Dwutlenek węgla W 21.8x1/14	200	0.5 – 10	15	G 1/4 6.3	GNREDCO2
RB-AZ	3 - N - 200	Azot W24,32x1/14	200	0,5 – 10	30	G 1/4 6.3	GNREDAZOT

