

PRZECINARKA PLAZMOWA CUTTER 130CNC

Przecinarka CUTTER 130CNC wykonana w technologii IGBT służy do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Urządzenie posiada system zajarzania „no HF” z łukiem pilotującym, bez wysokiej częstotliwości mogącej być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych. Współpracuje z 12 metrowym maszynowym uchwytem plazmowym IPTM-120 będącym zmodyfikowaną kopią uchwyty PowerMAX firmy HYPER THERM. Zestaw jest przeznaczony do wykorzystania w systemach automatycznych wypalarek CNC. Przecinarka wyposażona jest we wzmacniony układ filtrów EMC, które eliminują zakłócenia, mogące wpływać na pracę układów sterowania i systemów napędowych CNC. Urządzenie posiada rozbudowany system współpracy z układem sterowania wypalarek CNC umożliwiającą pełną integrację sterowania, system kontroli łuku oraz obwód bezpieczeństwa. Szczegóły zawarte są w Instrukcji Obsługi przecinarki dostępnej na naszej stronie internetowej www.tecweld.pl



Wyposażenie standardowe:



DANE TECHNICZNE:

	CUTTER 130CNC
Napięcie zasilania	AC 3x400V 50Hz
Maksymalny pobór mocy	20 kVA
Technologia wykonania	IGBT
Znamionowy prąd cięcia / cykl pracy	125 A / 60%
Zakres regulacji prądu cięcia	30 – 125 A
Maksymalna grubość cięcia	45 mm
Maksymalny pobór prądu	29,5 A
Przepływ powietrza	0,50 m ³ /min
Zajarzanie łuku	no HF z łukiem pilotującym
Masa (bez osprzętu)	41 kg
Wymiary	685 x 455 x 615 mm
Uchwyt do cięcia	IPTM-120 typu Hypertherm EURO
Funkcje	TEST
Numer katalogowy	SINW-CUTTER130C