

## INWERTOROWA SPAWARKA PÓŁAUTOMATYCZNA MTM 251

Spawarka MTM 251 jest kompaktowym uniwersalnym urządzeniem inwertorowym wykonanym w technologii MOSFET służącym do spawania ręcznego elektrodą otuloną (metoda MMA), metodą TIG, a także metodą MIG/MAG przy użyciu standardowego uchwytu spawalniczego MIG/MAG oraz uchwytu typu Spool Gun. Umożliwia spawanie metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie wyposażone jest w profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości posuwu, płynną regulacją napięcia spawania przy spawaniu metodą MIG/MAG, oraz prądu spawania przy metodzie MMA i TIG, a także bezstykowe jonizacyjne zajarzanie łuku w metodzie TIG. Posiada regulację narastania i opadania prądu oraz opóźnienia gazu. Wyposażone jest także w przełącznik dwutakt/czterotakt, wyświetlacz prądu/napięcia spawania oraz regulację indukcyjności do spawania cienkich i grubych elementów. Współpracuje ze szpulami drutu D200 (5 kg) oraz D300 (15 kg). W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy MIG/MAG o długości 4m, przewód elektrodowy oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym. Uchwyty TIG oraz Spool Gun dostępne są jako wyposażenie dodatkowe.



# Sherman<sup>®</sup> profi





## DANE TECHNICZNE:

	<b>MTM 251</b>
Napięcie zasilania	3x400V 50Hz
Maksymalny pobór mocy	10,2 kVA
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	250 A / 60%
Zakres regulacji prądu spawania (MIG)	50 – 250 A
Zakres regulacji prądu spawania (MMA, TIG)	20 – 230 A
Średnice szpuli z drutem	200 mm, 300 mm
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	2,4 – 24 m/min
Masa	48 kg
Wymiary	850 x 450 x 750 mm
<b>Nr katalogowy</b>	<b>SINW-MTM251</b>