

DRUT CuSi3 DO LUTOSPAWANIA METODĄ MIG/MAG

Drut CuSi3 służy do lutowania cynkowanych blach stalowych, a także do spawania żeliwa, stali niskostopowych, stopów cynkowo-miedzianych i niskostopowych stopów miedzi. Spoiwo zawierające krzem i mangan cechują dobre właściwości zwilżające oraz odporność na ścieranie.

Drut przeznaczony jest głównie dla warsztatów blacharskich i innych odbiorców stosujących lutowanie zamiast spawania tradycyjnego, w którym usuwanie cynku przed spawaniem i ponowne nakładanie warstwy galwanicznej jest zbyt kosztowne i czasochłonne.

Drut na szpuli D100 może być wykorzystywany m.in. w uchwytach typu Spool-gun, z zamontowanym mini podajnikiem drutu, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania spawarki. Typową spawarką z opcją lutowania, wyposażoną w funkcję Spool-gun jest Sherman MIG200M.



CuSi3			
	Szpula D100 1 kg	Szpula D200 5 kg	Szpula D300 15kg
Ø	Nr katalogowy	Nr katalogowy	Nr katalogowy
0,8	CUSI30801	CUSI30805	CUSI30815
1,0	CUSI31001	CUSI31005	CUSI31015
1,2	-	CUSI31205	-